



WarmlyYours

Be Connected.
Be Warm. Be Radiant.

Instrucciones para la fusión de la nieve y el calor de la losa

Artículos necesarios:

1) Un kit de empalme



1 - 20 - 18 AWG
Engarce sellado +
Conectores para soldar
FASTENAL
P/N: 0710573

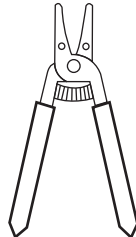


1 - .40 x 6" Pared pesada, forrado con
adhesivo Tubo termorretráctil
FASTENAL P/N: 58654

2) Herramientas



Alicate de punta
de aguja



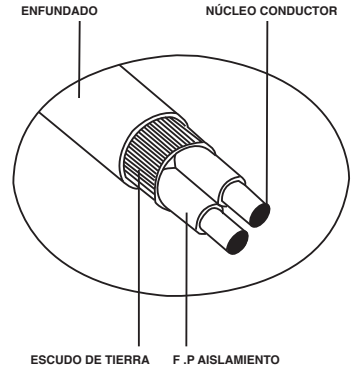
Pelacables



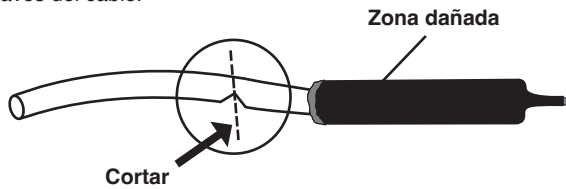
Herramienta de
engaste



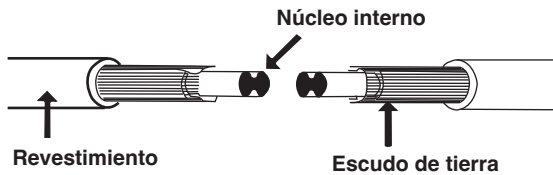
Pistola de aire
caliente



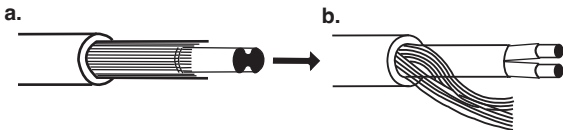
Paso 1 - Determine dónde está el daño y haga un corte limpio a través del cable.



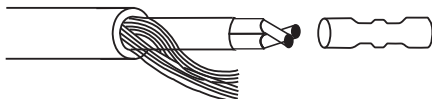
Paso 2 - Con un pelacables, pele 1" del aislamiento exterior del cable.



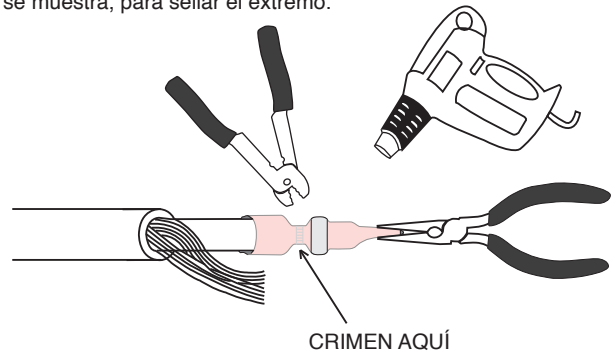
Paso 3 - Separe el cable de la vaina trenzada de la capa interna de capa de aislamiento. Retire 1/4" de aislamiento de cada conductor conductor interno.



Paso 4 - Enrolle los cables del conductor interno y luego insertarlos en el conector engarzado.



Paso 5 - Comprima el conector engarzado en cada lado utilizando la herramienta de engaste. Con una pistola de aire caliente, caliente cuidadosamente los conectores de engaste para sellar el engaste y fundir soldadura. Cuando el conector se caliente, engaste el extremo con unos alicates, como se muestra, para sellar el extremo.



Paso 6 - Coloque la trenza de tierra a lo largo del engaste y deslice el tubo termorretráctil sobre la unión completada y retracte con una pistola de aire caliente. No utilice una llama. Cuando el tubo se caliente, utilice unos alicates para engarzar el extremo cerrado, como se muestra. Verifique que el flujo de sellante en ambos extremos del tubo. Debe haber un pegamento claro en cada extremo del del tubo. Esto asegurará un sello impermeable.

